БОРИСОВСКИЙ
ЗАВОД
ПЛАСТМАССОВЫХ
ИЗДЕЛИЙ

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

БОРИСОВСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОАО "БОРИСОВСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ"

Открытое Акционерное Общество «Борисовский завод пластмассовых изделий» одно из крупнейших предприятий Республики Беларусь по переработке пластических масс. Предприятие начало выпуск продукции с 1966 года. На протяжении более 40 лет предприятие работает стабильно.

ОАО «БЗПИ» специализируется на выпуске литьевых, выдувных изделий, труб, пленки, профильно-погонажных изделий, изготавливаемых методами: литья под давлением, выдувки, экструзии и ротационного формования.

С вводом в действие в 1998 году новых производственных мощностей по выпуску труб для газопроводов и соединительных деталей к ним предприятие получило новые возможности.

Трубы для газораспределительных сетей наружным диаметром от 20 до 315 мм. по СТБ ГОСТ Р 50838-97 из полиэтилена ПЭ 80; ПЭ 100 предназначены для подземных газопроводов, транспортирующих природные газы, используемые в качестве сырья и топлива для промышленных и коммунально-бытовых целей. Допускается применение труб для транспортировки других газов и жидкостей, к которым полиэтилен химически стоек.

Трубопроводные системы, изготовленные из труб и фитингов ОАО «БЗПИ», отвечают требованиям международных и отечественных стандартов.

Трубы изготовляют из полиэтилена минимальной длительной прочностью (MRS) 8,0 МПа (ПЭ 80) и MRS 10,0 МПа (ПЭ 100) в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

Срок службы трубопроводов не менее 50 лет.

Трубы для подземных газопроводов имеют отличительные продольные желтые маркировочные полосы.

Основной метод соединения этих труб сварка с помощью соединительных муфт с закладными нагревателями. ОАО «БЗПИ» производит муфты для соединения труб Ø 20, 32 и 63 мм. В ряде случаев соединение труб производится с помощью стыковой сварки. Для сварки труб необходимо специальное технологическое оборудование.

Для производства всех типов труб завод оснащен современным комплектным оборудованием, производства Германии.

Производственные мощности позволяют выпускать трубы диаметром от 20 до 315 мм.. Стандартные размерные соотношения наружного диаметра к толщине стенки трубы (SDR) 11; 17; 17,6; 13,6; 9. Трубы диаметром до 110 мм. включительно поставляются: в бухтах от 100 м. п. до 300 м. п. Трубы диаметром свыше 110 мм. стандартно поставляются в отрезках по 12 м. Производственные возможности позволяют изготавливать трубы отрезками до 24 м. Отрезки труб формируются в пакет. Все трубы, для защиты внутренней полости, снабжены транспортными заглушками.

На наружную поверхность трубы, с интервалом не менее 1 метра, наносится маркировка, в которой указывается: товарный знак предприятия; материал, из которого она изготовлена; транспортируемая среда; стандартное размерное отношение; типоразмер трубы; нормативный документ, по которому она изготавливается; месяц, год изготовления и номер трубной линии.

Завод располагает аттестованным испытательным оборудованием, на котором производятся испытания труб, согласно действующим нормативным требованиям с выдачей заказчику необходимых документов. Трубы имеют сертификаты соответствия РБ. Кроме труб, ОАО «БЗПИ» выпускает широкий ассортимент фитингов к ним.

Хранение труб должно осуществляться в крытых складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, при температуре от минус 50 до плюс 50 C^0 на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Допускается хранение на открытых площадках сроком не более 6 месяцев с момента изготовления.

Высота штабеля труб в отрезках и бухтах при хранении свыше 2 месяцев не должна превышать 2 м. При меньших сроках хранения - высота штабеля должна быть не более 4 м.

Завод гарантирует соответствие труб требованиям стандартов при соблюдении условий транспортировки и хранения.

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 80 SDR 9

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200311	20	3,0	300	0,162	800x1200x360

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 80 SDR 11

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200083	32	3,0	250	0,276	800x1500x470
200086	63	5,8	200	1,05	1800x2200x475
200108	90	8,2	150	2,12	2200x3000x600
200084	110	10,0	100	3,14	2200x3000x600
200087	160	14,6	12	6,67	12000x740x520
200100	225	20,5	12	13,2	12000x760x715

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 80 SDR 17,6

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200110	90	5,2	150	1,4	2200x3000x600
200101	110	6,3	100	2,07	2200x3000x600
200102	160	9,1	12	4,34	12000x740x520
200117	225	12,8	12	8,55	12000x760x715

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 100 SDR 9

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200365	20	3,0	300	0,162	800x1200x360
200366	32	3,6	250	0,325	800x1500x470
200367	63	7,1	200	1,25	1800x2200x475
200368	90	10,1	150	2,54	2200x3000x600
200369	110	12,3	100	3,78	2200x3000x600
200370	160	17,9	12	7,97	12000x740x520
200371	225	25,2	12	15,8	12000x760x715
200372	315	35,2	12	30,8	12000x630x600

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 100 SDR 11

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200373	20	2,3	300	0,132	800x1200x360
200374	32	3,0	250	0,277	800x1500x470
200375	63	5,8	200	1,05	1800x2200x475
200376	90	8,2	150	2,12	2200x3000x600
200377	110	10,0	100	3,14	2200x3000x600
200378	160	14,6	12	6,67	12000x740x520
200379	225	20,5	12	13,2	12000x760x715
200380	315	28,6	12	25,7	12000x630x600

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 100 SDR 13,6

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200381	32	2,4	250	0,229	800x1500x470
200382	63	4,7	200	0,869	1800x2200x475
200383	90	6,7	150	1,76	2200x3000x600
200384	110	8,1	100	2,61	2200x3000x600
200385	160	11,8	12	5,5	12000x740x520
200386	225	16,6	12	10,9	12000x760x715
200387	315	23,2	12	21,3	12000x630x600

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 100 SDR 17

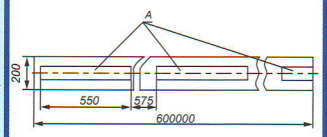
ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200388	63	3,8	200	0,715	1800x2200x475
200389	90	5,4	150	1,45	2200x3000x600
200390	110	6,6	100	2,16	2200x3000x600
200391	160	9,5	12	4,51	12000x740x520
200392	225	13,4	12	8,94	12000x760x715
200393	315	18,7	12	17,4	12000x630x600

ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДА ПЭ 100 SDR 17,6

ШИФР	ДИАМЕТР, мм	ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм	ДЛИНА, м. п. бухта/отрезок	ВЕС, кг/м. п.	РАЗМЕР БУХТЫ (пакета), мм
200394	63	3,6	200	0,682	1800x2200x475
200395	90	5,2	150	1,4	2200x3000x600
200396	110	6,3	100	2,07	2200x3000x600
200397	160	9,1	12	4,35	12000x740x520
200398	225	12,8	12	8,55	12000x760x715
200399	315	17,9	12	16,7	12000x630x600

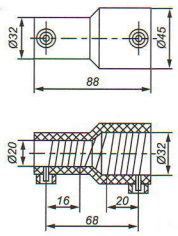
В таблицах приведены наиболее используемые типоразмеры труб.

ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ



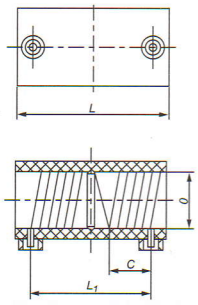
ШИФР	ЦВЕТ ЛЕНТЫ	А	НАДПИСЬ
100104 100473	Желтый	Место нанесения надписи	"Осторожно газ"

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ



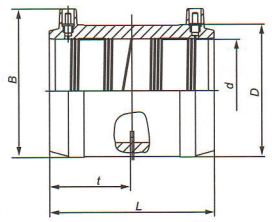
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
320650 320169	Муфта переходная электросварная ПЭ80, ПЭ100 ГАЗ SDR11 32x20	0,073

МУФТЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	C, мм	L1, мм	L, мм	МАССА, кг
320655 320166	Муфта 20 ПЭ80, ПЭ100 ГАЗ SDR11	20	20	58	75	0,0492
320155 320167	Муфта 32 ПЭ80, ПЭ100 ГАЗ SDR11	32	20	56	75	0,0760
320338 320168	Муфта 63 ПЭ80, ПЭ100 ГАЗ SDR11	63	30	78	97	0,2017

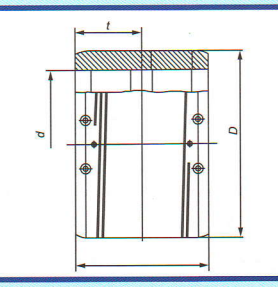
МУФТЫ С ЛЕГКО УДАЛЯЕМЫМ УПОРОМ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	B, мм	L, мм	t, мм	МАССА,кг
*	MB 90	90	117	128	138	68	0,523
*	MB 110	110	142	152	158	78	0,865
*	MB 160	160	206	213	202	100	2,342

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

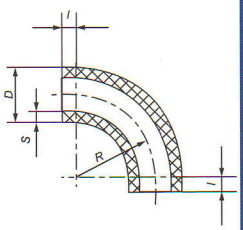
МУФТА БЕЗ УПОРА ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	t, мм	МАССА,кг
*	UB 225	225	283	240	120	5,150

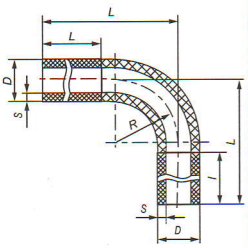
▲ ОАО БЗПИ не производится. По заявке покупателя возможна докомплектация.

ОТВОДЫ



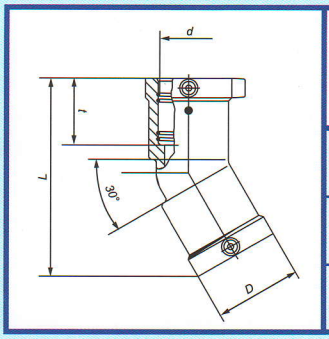
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	S, мм	R, мм	l, мм	МАССА,кг
320110	Отвод ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	10,0	115	8	0,645
320414	Отвод ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	14,6	165	8	1,930
320416	Отвод ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	20,5	231	10	5,000
*	Отвод ПЭ80, ПЭ100 315 SDR11 ГАЗ	315	28,6	261	10	12,500

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	S, мм	L min, мм	l min, мм	МАССА, кг
*	Отвод сварной ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	10,0	423	300	2,529
*	Отвод сварной ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	14,6	473	300	5,932
*	Отвод сварной ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	20,5	741	500	18,200
*	Отвод сварной ПЭ80, ПЭ100 315 SDR11 ГАЗ	315	28,6	771	500	38,200

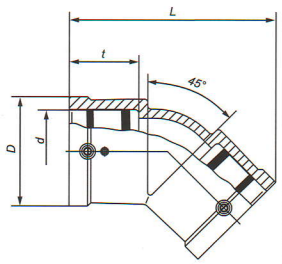
ОТВОДЫ 30° ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	t, мм	МАССА, кг
*	W 90/30	90	115	205	71	0,714
*	W 110/30	110	141	240	83	1,272
*	W 160/30	160	199	302	96	2,842

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

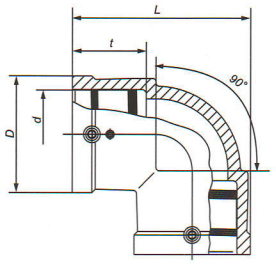
ОТВОДЫ 45° ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	t, мм	МАССА, кг
*	W 32/45	32	49	108	42	0,093
*	W 63/45	63	92	153	55	0,297
*	W 90/45	90	117	208	71	0,751
*	W 110/45	110	142	252	83	1,287
*	W 160/45	160	199	300	96	2,794
*	W 225/45	225	283	460	103	10,000

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

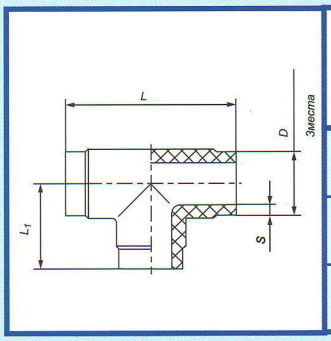
ОТВОДЫ 90° ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	t, мм	МАССА, кг
*	W 32/90	32	49	85	42	1,104
*	W 63/90	63	84	128	55	0,313
*	W 90/90	90	117	180	71	0,836
*	W 110/90	110	142	222	83	1,489
*	W 160/90	160	199	295	96	3,605
*	W 225/90	225	283	430	118	12,000

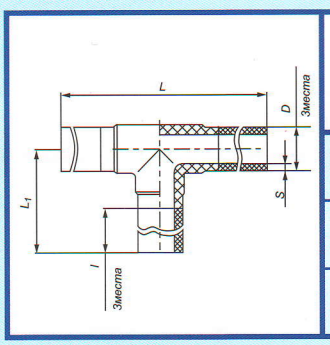
▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

ТРОЙНИКИ



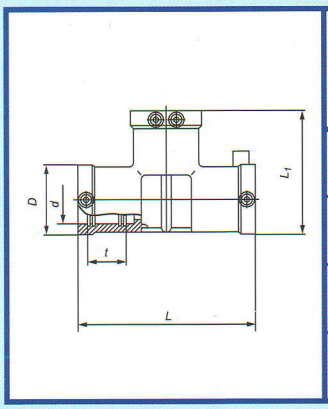
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	S, мм	L, мм	L1, мм	МАССА, кг
320109	Тройник ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	10,0	225	112	1,230
320108	Тройник ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	14,6	330	165	3,750
320413	Тройник ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	20,5	480	240	9,000

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	S, мм	l min, мм	L min, мм	L1 min, мм	МАССА, кг
*	Тройник сварной ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	10,0	300	825	412,5	4,056
*	Тройник сварной ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	14,6	300	930	465,0	9,753
*	Тройник сварной ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	20,5	500	1480	740,0	22,200

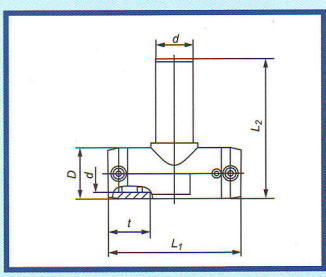
ТРОЙНИКИ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	МАССА, кг
*	Т 90	90	117	305	211	1,125
*	Т 110	110	142	355	248	2,162
*	Т 160	160	199	430	315	4,893
*	Т 225	225	283	580	432	13,000

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

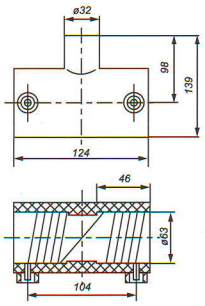
ТРОЙНИКИ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L1 min, мм	L2, мм	МАССА, кг
*	ТА 32	32	44	116	131	0,173
*	ТА 63	63	81	197	203	0,790

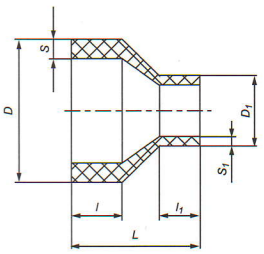
▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

ЭЛЕКТРОТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ



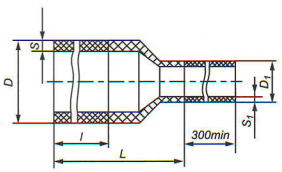
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА,кг
320490 320180	Электротройник неравнопроходной ПЭ80, ПЭ100 ГАЗ SDR11 63х32мм черный	0,282

ПЕРЕХОДЫ



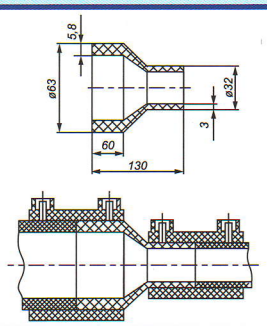
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1, мм	D, мм	S1, мм	S, мм	l1, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
320138	Переход ПЭ80, ПЭ100 160х110 SDR 11 ГАЗ	110	160	10,0	14,6	28	45	120	0,600
320420	Переход ПЭ80, ПЭ100 225х110 SDR 11 ГАЗ	110	225	10,0	20,5	28	55	160	1,525
320419	Переход ПЭ80, ПЭ100 225х160 SDR 11 ГАЗ	160	225	14,6	20,5	40	55	160	1,700
*	Переход ПЭ80, ПЭ100 315х110 SDR 11 ГАЗ	110	315	10,0	28,6	30	85	235	4,160
*	Переход ПЭ80, ПЭ100 315х160 SDR 11 ГАЗ	160	315	14,6	28,6	45	85	235	4,170
*	Переход ПЭ80, ПЭ100 315х225 SDR 11 ГАЗ	225	315	20,5	28,6	60	85	235	4,750

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ



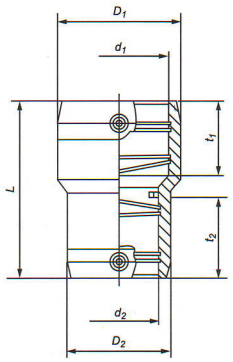
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1, мм	D, мм	S1, мм	S, мм	l min, мм	L min, мм	МАССА, кг
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 160х110 SDR11 ГАЗ	110	160	10,0	14,6	300	720	3,550
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 225х110 SDR11 ГАЗ	110	225	10,0	20,5	500	960	8,940
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 225х160 SDR11 ГАЗ	160	225	14,6	20,5	500	960	10,310
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 315х110 SDR11 ГАЗ	110	315	10,0	28,6	500	1035	17,952
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 315х160 SDR11 ГАЗ	160	315	14,6	28,6	500	1035	19,021
*	Переход сварной ПЭ80, ПЭ100 315х225 SDR11 ГАЗ	225	315	20,5	28,6	500	1035	21,560

ПЕРЕХОД



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА,кг
320403	Переход ПЭ80, ПЭ100 63х32 SDR11 ГАЗ возможна комплектация электромуфтами	0,100

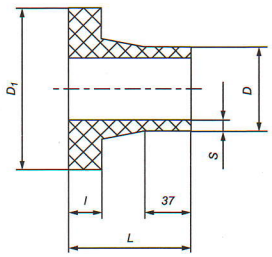
ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d1, мм	d2, мм	D1/D2, мм	L, мм	t1, мм	t2, мм	МАССА, кг
*	MR 63x32	63	32	82/45	125	55	44	0,217
*	MR 90x63	90	63	117/82	160	128	55	0,510
*	MR 110x63	110	63	142/82	160	180	55	0,729
*	MR 110x90	110	90	140/115	180	222	69	0,900
*	MR 160x110	160	110	201/140	199	230	79	1,850

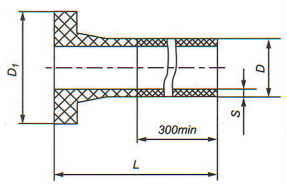
▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЕЦ



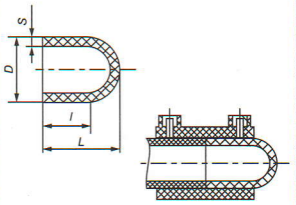
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	D1, мм	S, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
320418	Втулка под фланец ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	158	10,0	18	80	0,480
320417	Втулка под фланец ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	212	14,6	25	90	1,020
*	Втулка под фланец ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	268	20,5	32	100	2,100
320793	Втулка под фланец ПЭ80, ПЭ100 315 SDR11 ГАЗ	315	370	28,6	35	115	4,400

ВТУЛКИ ПОД ФЛАНЕЦ СВАРНЫЕ



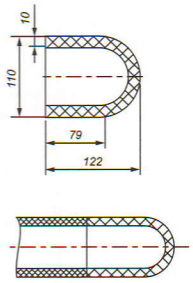
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	D1, мм	S, мм	L min, мм	МАССА, кг
*	Втулка под фланец сварная ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	110	158	10,0	380	1,422
*	Втулка под фланец сварная ПЭ80, ПЭ100 160 SDR11 ГАЗ	160	212	14,6	390	3,021
*	Втулка под фланец сварная ПЭ80, ПЭ100 225 SDR11 ГАЗ	225	268	20,5	400	6,060
*	Втулка под фланец сварная ПЭ80, ПЭ100 315 SDR11 ГАЗ	315	370	28,6	415	12,110

ЗАГЛУШКИ ПОД ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ МУФТЫ



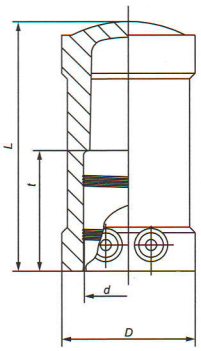
ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	S, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
320386	Заглушка ПЭ80, ПЭ100 32 SDR11 ГАЗ возможна комплектация электромуфтами	32	3,0	45	55	0,020
320385	Заглушка ПЭ80, ПЭ100 63 SDR11 ГАЗ возможна комплектация электромуфтами	63	5,8	55	70	0,081

ЗАГЛУШКА ПОД СТЫКОВУЮ СВАРКУ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА,кг
320411 320179	Заглушка ПЭ80, ПЭ100 110 SDR11 ГАЗ	0,420

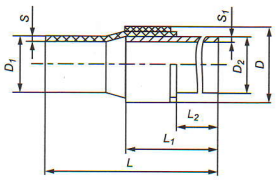
ЗАГЛУШКИ-МУФТЫ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	t, мм	МАССА, кг
*	MV 20	20	35	72	33	0,044
*	MV 40	40	58	98	45	0,125
*	MV 90	90	117	155	71	0,655
*	MV 110	110	142	181	83	1,132
*	MV 160	160	158	186	85	1,375
*	MV 225	225	280	220	115	4,850

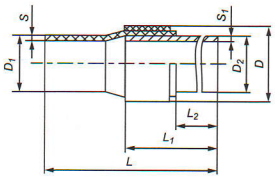
▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕН ПЭ80 - СТАЛЬ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	D1, мм	D2, мм	S, мм	S1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Давл., МПа	МАССА, кг
320731	ПЭ80 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22x485	32	20	22	3	3	485	245	175	1,0	0,352
320732	ПЭ80 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22-G1/2x485	32	20	22	3	3	485	245	175	1,0	0,312
320728	ПЭ80 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22x1230	32	20	22	3	3	1230	995	925	1,0	1,402
320729	ПЭ80 ГАЗ SDR9-20 x3/Ст22-G1/2x1230	32	20	22	3	3	1230	995	925	1,0	1,362
320494	ПЭ80 ГАЗ SDR11-32x3/Ст32x460	43	32	32	3	3	460	260	170	0,6	0,620
320511	ПЭ80 ГАЗ SDR11-32x3/Ст34x1225	44	32	34	3	3,5	1225	1000	920	0,6	2,628
320635	ПЭ80 ГАЗ SDR11-32x3/Ст34-G1x1225	44	32	34	3	3,5	1225	1000	920	0,6	2,578
320502	ПЭ80 ГАЗ SDR11-63x5,8/Ст57x570	79	63	57	5,8	4	570	360	250	0,6	2,040
*	ПЭ80 ГАЗ SDR11-63x5,8/Ст60x1225	82	63	60	5,8	3,8	1225	1005	890	0,4	5,413
*	ПЭ80 ГАЗ SDR11-63 x5,8/Ст60-G2x1225	82	63	60	5,8	3,8	1225	1005	890	0,4	5,333
320790	ПЭ80 ГАЗ SDR11-90x8,2/Ст89x620	122	90	89	8,2	4	620	420	240	0,6	4,210
*	ПЭ80 ГАЗ SDR17,6-90x5,2/Ст89x620	110	90	89	5,2	4	620	420	240	0,4	3,820
320537	ПЭ80 ГАЗ SDR11-110x10/Ст108x620	146	110	108	10	4,5	620	420	240	0,6	6,200
*	ПЭ80 ГАЗ SDR17,6-110x6,3/Ст108x620	131	110	108	6,3	4,5	620	420	240	0,4	4,620
320358	ПЭ80 ГАЗ SDR11-160x14,6/Ст159x630	215	160	159	14,6	5	630	435	200	0,6	11,150
*	ПЭ80 ГАЗ SDR17,6-160x9,1/Ст159x630	193	160	159	9,1	5	630	435	200	0,4	9,660

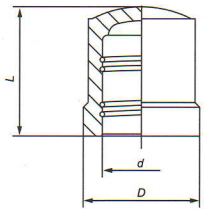
НЕРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕН ПЭ100 - СТАЛЬ



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	D1, мм	D2, мм	S, мм	S1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	Давл., МПа	МАССА, кг
320186	ПЭ100 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22x485	32	20	22	3	3	485	245	175	1,2	0,352
320187	ПЭ100 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22-G1/2x485	32	20	22	3	3	485	245	175	1,2	0,312
320184	ПЭ100 ГАЗ SDR9-20x3/Ст22x1230	32	20	22	3	3	1230	995	925	1,2	1,402
320185	ПЭ100 ГАЗ SDR9-20 x3/Ст22-G1/2x1230	32	20	22	3	3	1230	995	925	1,2	1,362
320057	ПЭ100 ГАЗ SDR11-32x3/Ст32x460	43	32	32	3	3	460	260	170	1,0	0,620
320182	ПЭ100 ГАЗ SDR11-32x3/Ст34x1225	44	32	34	3	3,5	1225	1000	920	1,0	2,628
320183	ПЭ100 ГАЗ SDR11-32x3/Ст34-G1x1225	44	32	34	3	3,5	1225	1000	920	1,0	2,578
320061	ПЭ100 ГАЗ SDR11-63x5,8/Ст57x570	79	63	57	5,8	4	570	360	250	1,0	2,040
*	ПЭ100 ГАЗ SDR11-63x5,8/Ст60x1225	82	63	60	5,8	3,8	1225	1005	890	0,6	5,413
*	ПЭ100 ГАЗ SDR11-63 x5,8/Ст60-G2x1225	82	63	60	5,8	3,8	1225	1005	890	0,6	5,333
320059	ПЭ100 ГАЗ SDR11-90x8,2/Ст89x620	122	90	89	8,2	4	620	420	240	1,0	4,210
*	ПЭ100 ГАЗ SDR17,6-90x5,2/Ст89x620	110	90	89	5,2	4	620	420	240	0,6	3,820
320058	ПЭ100 ГАЗ SDR11-110x10/Ст108x620	146	110	108	10	4,5	620	420	240	1,0	6,200
*	ПЭ100 ГАЗ SDR17,6-110x6,3/Ст108x620	131	110	108	6,3	4,5	620	420	240	0,6	4,620
320181	ПЭ100 ГАЗ SDR11-160x14,6/Ст159x630	215	160	159	14,6	5	630	435	200	1,0	11,150
*	ПЭ100 ГАЗ SDR17,6-160x9,1/Ст159x630	193	160	159	9,1	5	630	435	200	0,6	9,660

G - резьба трубная цилиндрическая, возможна комплектация электромуфтами

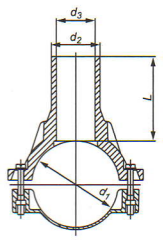
ЗАГЛУШКА НА АРМАТУРУ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	D, мм	L, мм	МАССА,кг
*	К 50	50	69	70	1,120

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

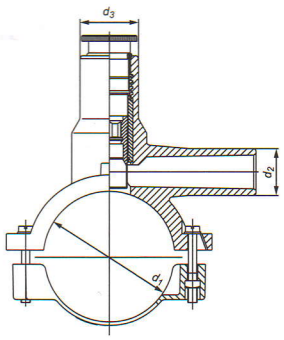
ПАТРУБКИ НАКЛАДКИ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L, мм	МАССА, кг
*	SA110/90	110	90	40	70	0,950
*	SA160/90	160	90	40	69	1,340
*	SA160/110	160	110	50	86	1,420
*	SA225/90	225	90	50	70	2,070
*	SA225/110	225	110	50	86	2,615
*	SA225/160	225	160	126	157	2,650

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

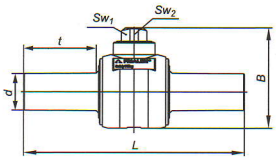
АРМАТУРЫ ДЛЯ ВРЕЗКИ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d1, мм	d2, мм	d3, мм	МАССА, кг
*	DAA 63x20	63	20	40	0,444
*	DAA 63x32	63	32	40	0,454
*	DAA (kit) 90x20	90	20	50	1,166
*	DAA 90x32	90	32	50	1,110
*	DAA 90x63	90	63	50	1,310
*	DAA (kit) 110x32	110	20	50	1,145
*	DAA 110x32	110	32	50	1,090
*	DAA 110x63	110	63	50	1,505
*	DAA 110x32	160	32	50	1,880
*	DAA 160x63	160	63	50	2,030
*	DAA 225x32	225	225	50	1,945
*	DAA 225x63	225	225	50	2,140

▲ ОАО БЗПИ не производятся. По заявке покупателя возможна докомплектация.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ▲



ШИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	B, мм	L, мм	SW1, мм	SW2, мм	МАССА, кг
*	KHR 32	32	129	310	50x50	19	0,535
*	KHR 63	63	195	417	50x50	25	2,330
*	KHR 90	90	245	545	50x50	25	4,700
*	KHR 110	110	245	545	50x50	25	4,900
*	KHR 160	160	329	544	50x50	25	13,400
*	KHR 225	225	332	530	50x50	25	20,000

▲ ОАО БЗПИ не производятся. Производство "FRIATEC".

НЕКОТОРЫЕ СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ ДЛЯ ТРУБ ИЗ	
	ПЭ 80	ПЭ 100
Относительное удлинение при разрыве, не менее	300 %	300 %
Изменение длины труб после прогрева, не более	3 %	3 %
Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 20 С°, и не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 10,0 МПа 100 часов	При начальном напряжении в стенке трубы 12,4 МПа 100 часов
Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 С°, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа 165 часов	При начальном напряжении в стенке трубы 5,5 МПа 165 часов
Стойкость при постоянном внутреннем давлении при 80 С°, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа 1000 часов	При начальном напряжении в стенке трубы 5,0 МПа 1000 часов
Стойкость к газовым составляющим при 80 С° и начальном напряжении в стенке трубы 2 МПа, не менее	20 часов	20 часов
Термостабильность труб при 200 С°, не менее	20 минут	20 минут
Стойкость к медленному распространению трещин при 80 С° для труб номинальной толщиной стенки более 5 мм, не менее	При начальном напряжении в стенке трубы 4,0 МПа 165 часов	При начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа 165 часов

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА
ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

СТБ

Зарегистрирован в Реестре
Национальной системы подтверждения соответствия
Республики Беларусь под **№ BY/112 05.01. 019 00092**

Дата регистрации 16 июля 2001 г.
Дата подтверждения 14 июня 2010 г.
Действителен до 14 июня 2013 г.

Настоящий сертификат выдан

**Открытому акционерному обществу
«Борисовский завод пластмассовых изделий»**

*Республика Беларусь, 222120,
г. Борисов, ул. Даумана, 97*

**и удостоверяет, что система менеджмента качества проектирования, разработки и производства товаров народного потребления, изделий технического назначения, мебели, игрушек, тары полимерной, в том числе для перевозки опасных грузов, контейнеров, труб и соединительных деталей для газопровода, водоснабжения и отопления, прокладки тепловых сетей, систем канализации, трубок из полиамида, пленок полиэтиленовых и изделий из них, товаров бытовой химии, средств защиты растений соответствует требованиям
СТБ ISO 9001-2009**

Руководитель
Национального органа
по оценке соответствия
Республики Беларусь В.Н. Корешков

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ — БелСТ

КОПИЯ

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УП "НИИСМ", Министерство архитектуры и строительства РБ, 220014, г. Минск, ул. Минина, 23,
наименование органа по сертификации продукции, его адрес и телефон
тел. 226 36 74; факс 226 26 60

БМ № 0008986

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

СТБ

Зарегистрирован в Государственном реестре под № BY/112 **03.1.3 ГЧ0549**

" 15 " ноября 2007 г.

Действителен до " 15 " ноября 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная ОАО "Борисовский завод пластмассовых изделий", Республика Беларусь
предприятие (фирма), страна

и представленная на сертификацию под наименованием

Трубы полиэтиленовые для газопроводов ПЭ 80, ПЭ 100 (СТБ ГОСТ Р 50838-97)
наименование, тип, вид, марка

25.21.21.530 *код ОКП*

Серийное производство 391721
тип производства или размер партии *код ТН ВЭД*

реквизиты технической и товарно-сопроводительной документации

соответствует требованиям нормативных документов СТБ ГОСТ Р 50838-97
"Трубы из полиэтилена для газопроводов. Технические условия", п. 5.2 табл.2, поз. 1–8
нормативные документы и их пункты

Заявитель (изготовитель, продавец) ОАО "Борисовский завод пластмассовых изделий", 222120, г. Борисов, Минской обл., ул. Даумана, 97
наименование, адрес, учетный номер налогоплательщика (код УНН)

600012297

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ
РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА
[П]О ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОСПРОМНАДЗОР)

Р А З Р Е Ш Е Н И Е № 06-397-2009
(регистрационный номер)

о ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий»
(наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность
222120, г. Борисов, ул. Даумана, 97, Минская область
тел. 73-43-56, факс 74-26-96, 74-36-10
или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес)

во изготовления труб из полиэтилена для газопроводов ПЭ80 и ПЭ100
(наименование вида работ и услуг)
SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6 диаметром от 20 до 315 мм по
ОСТ Р 50838 для применения в Республике Беларусь для строительства
оводов давлением до 0,6 МПа
тельство о государственной регистрации от " 28 " февраля 2003 г.
31 выданное Минским областным исполнительным комитетом
(наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию)
е условия:
тавливать в соответствии с требованиями СТБ ГОСТ Р 50838.
изменении типа и размера труб получить отдельное разрешение
мнадзора.
ение на продление подается за два месяца до окончания действия разрешения.

ение выдано на основании заявления от 17.02.2009, разрешения
(заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения)
17-2006 от 22.02.2006, протоколов испытаний: № 566 от 19.01.2009,
т 17.02.2009, №575 от 18.02.2009, №576 от 18.02.2009 аккредитованного
тельного центра ОАО «БЗПИ», протокола испытаний №203/ПИ-2008
3.2008 аккредитованной испытательной лаборатории изделий из пласт-
траслевого института «Омскгазтехнология», сертификата системы качест-
зводства на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001 № BY/112.05.01.
92 от 16.07.2001 (действителен до 14.06. 2010)

ение выдано " 23 " февраля 2009 г.

ение действительно до " 23 " февраля 2012 г.

итель начальника
тамента А.А.Тухто
(должность, подпись) (инициалы, фамилия)

ействия разрешения продлен до " "

(должность, подпись) (инициалы, фамилия)

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ
РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА
ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОСПРОМНАДЗОР)

Р А З Р Е Ш Е Н И Е № 06-417-2009
(регистрационный номер)

Выдано ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий»
(наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность
222120, г. Борисов, ул. Даумана, 97, Минская область
тел. 73-43-56, факс 74-26-96, 74-36-10
или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес)

На право изготовления неразъемных соединений из полиэтиленовых труб
(наименование вида работ и услуг)
ПЭ80 и ПЭ100 с SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6 диаметром от 20 до 160 мм со стальными диаметром от 22 до 159 мм по ТУ РБ 600012297.024-2001 для строительства газопроводов давлением до 0,6 МПа для применения в Республике Беларусь

Свидетельство о государственной регистрации от " 28 " февраля 2003 г.
№ 131 выданное Минским областным исполнительным комитетом
(наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию)

Особые условия:
1. Изготавливать в соответствии с требованиями ТНПА и ТУ РБ 600012297.024-2001.
2. При изменении типа и размера соединений получить отдельное разрешение Госпромнадзора.
3. Заявление на продление подается за два месяца до окончания действия разрешения.

Разрешение выдано на основании заявления от 22.04.2009, разрешения
(заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения)
№ 06-041-2006 от 23.05.2006, протоколов испытаний: №591 от 20.04.2009, №592 от 20.04.2009 аккредитованного испытательного центра ОАО «БЗПИ», сертификата системы менеджмента качества на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001 № BY/112 05.01. 019 0092 от 16.06.2001.

Разрешение выдано " 15 " мая 2009 г.

Разрешение действительно до " 15 " мая 2012 г.

Первый заместитель
начальника Департамента Г.Г.Решко
должность, подпись (инициалы, фамилия)
М.П.

Срок действия разрешения продлен до " "

(должность, подпись) (инициалы, фамилия)
М.П.

ДЕПАРТАМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ
РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА
ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОСПРОМНАДЗОР)

Р А З Р Е Ш Е Н И Е № 06-488-2009
(регистрационный номер)

Выдано ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий»
(наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность
222120, г. Борисов, ул. Даумана, 97, Минская область
тел. 73-43-56, факс 74-26-96, 74-36-10
или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес)

На право изготовления деталей соединительных из полиэтилена
(наименование вида работ и услуг)
ПЭ 80, ПЭ 100 по ТУ BY 600012297.065-2009 для строительства газопровода из полиэтиленовых труб для использования в Республике Беларусь

Свидетельство о государственной регистрации от " 28 " февраля 2003 г.
№ 131 выданное Минским областным исполнительным комитетом
(наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию)

Особые условия:
1. Изготавливать в соответствии с ТУ BY 600012297.065-2009.
2. При изменении типа и размера деталей получить отдельное разрешение Госпромнадзора.
3. Заявление на продление подается не менее чем за два месяца до окончания действия разрешения.

Разрешение выдано на основании заявления от 07.12.2009 №14/7322,
(заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения)
разрешения №06-306-2008 от 23.06.2008 протоколов испытаний № 542, № 543, № 544 от 03.06.2008 аккредитованного испытательного центра ОАО «БЗПИ», сертификата системы качества производства на соответствие требованиям СТБ ИСО 9001 № BY/112.05.0.0.0092 от 16.06.2001 (действителен до 14.06.2010)

Разрешение выдано " 28 " декабря 2009г.

Разрешение действительно до " 28 " декабря 2012 г.

Первый заместитель
начальника Департамента Г.Г. Решко
(должность, подпись) (инициалы, фамилия)

Срок действия разрешения продлен до " "

(должность, подпись) (инициалы, фамилия)
М.П.

[ДЕПАРТ]АМЕНТ ПО НАДЗОРУ ЗА БЕЗОПАСНЫМ ВЕДЕНИЕМ РАБОТ В
ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНИСТЕРСТВА ПО
[ЧР]ЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
(ГОСПРОМНАДЗОР)

Р А З Р Е Ш Е Н И Е № 06-489-2009
(регистрационный номер)

ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий»
(наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность
г. Борисов, ул. Даумана, 97; тел. 74-26-96; факс. 75-26-96; 74-36-10
или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и его адрес)

изготовления соединительных деталей из полиэтилена ПЭ80,
(наименование вида работ и услуг)
кладными нагревателями для строительства газопроводов из поли-
труб по ТУ РБ00203507.016-97 и ТУ РБ005550283.059-99 соглас-
(см. Приложение №1) для использования в Республике Беларусь.

тво о государственной регистрации от " 28 " февраля 2003 г.
ыданное Минским областным исполнительным комитетом
(наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию)
овия:
вать в соответствии с ТУ РБ00203507.016-97 и ТУ РБ005550283.059-99.
нении типа и размера соединительных деталей необходимо получить
ьное разрешение.
на продление разрешения подается не менее чем за два месяца до
рока действия разрешения.

е выдано на основании заявления от 07.12.2009 № 14/7321,
(заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения)
№06-126-2007 от 12.02.2007, протоколов испытаний №№ 634, 635
09, аккредитованного испытательного центра ОАО «БЗПИ»,
а системы менеджмента качества на соответствие требованиям
9001-2001№ BY/112.05.0.0.0092 от 16.06.2001 (действителен до

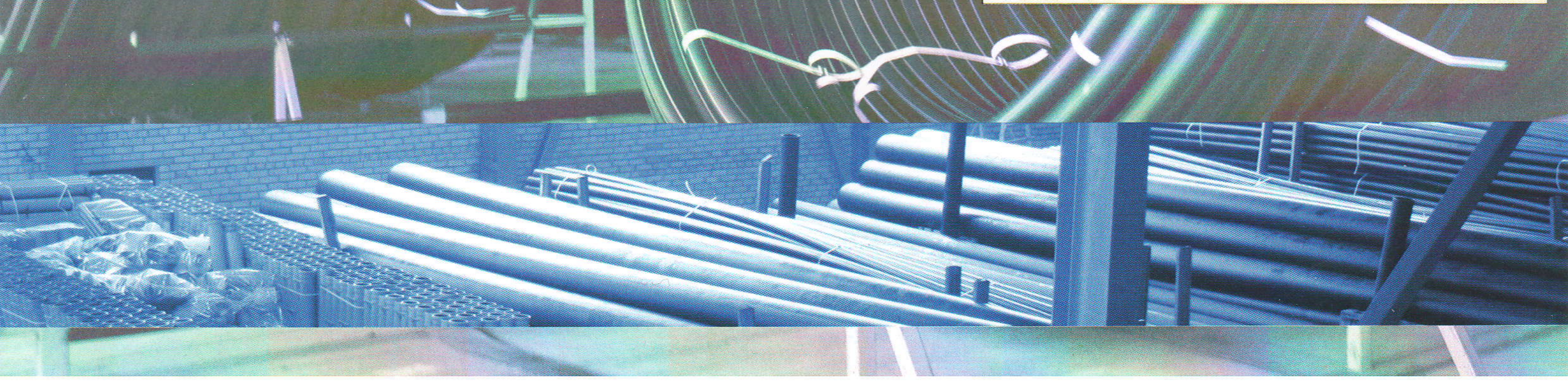
е выдано " 28 " декабря 2009 г.

е действительно до " 28 " декабря 2012 г.

еститель
Департамента Г.Г. Решко
(должность, подпись) (инициалы, фамилия)
М.П.

вия разрешения продлен до " "

(должность, подпись) (инициалы, фамилия)
М.П.



ТАКЖЕ ПРОИЗВОДИТ И ПРОДАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ:

- трубы напорные из полиэтилена для трубопроводов, транспортирующих воду;
- трубы и соединительные детали из полипропилена для внутреннего горячего и холодного водоснабжения;
- трубы и фитинги из полипропилена для внутренних систем канализации;
- трубы полиамидные для пневмотормозных систем большегрузных и легковых автомобилей;
- трубы-оболочки для производства предварительно изолированных труб;
- трубы из вторичного полиэтилена;
- потребительские товары из пластмасс свыше 150 наименований;
- пленка полиэтиленовая сельскохозяйственная и термоусадочная;
- полимерные контейнеры для сбора твердых бытовых отходов;
- товары бытовой химии: СМС, ТМС, чистящие и моющие средства.

ОАО "БОРИСОВСКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМАССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ"
Республика Беларусь, 222120, г. Борисов, ул. Даумана, 97.
Тел./факс: (8-10-375-177)75-26-96, 74-48-09,
http://www.bzpi.by; e-mail: bzpi@bzpi.by, om@bzpi.by

Отпечатано в типографии "Акварель Принт" ООО "Промкомплекс", г. Минск, ул. Радиальная, 40-202. ЛП № 02330/0552736 от 25.02.2009 г. до 29.03.2014 Зак. № 741, тир. 3000.